

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 871—××××

JC/T 871 2000

镀银玻璃镜

Silver coated glass mirror

××××-××-××发布

××××-××-××实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

JC/T871 2000

JC/T871 2000

2000 6.2.3 5.9

2000 6.3.1 7.4

2000 6.3.2 7.5 5.10 6.7

2000 6.3.3 7.6

CASS 5.11 6.8

! " 5.12 6.9

\$ 2000 6.4 5.13

2000 6.5 7.7

%&' (2000 6.7 7.9 5.6 6.3

) * + 2000 , 5 , 5

- . / O 1 2 3 4 5 6 7 8 9

- : ; < = > ? @ ABC

DEFGHI . / O 1 2 3 4 5 6 7

J FGHI

FGK

L 2000 12 M 25 NOP Q

镀银玻璃镜

1 范围

RS >T SU VW XY Z R[\] ^_` a b c Ld efg hij kl mn

2 规范性引用文件

o p q r s t u v e p q w x y N z t { | }
 H ~ \ • 勘误 或 订 均 ~ c L 然 u 鼓励根据 达 v 协议 各 3 4
 x 否可 这些 最新 wx ~ y N z t { 最新 c L
 GB/T 2680 < 可 # 透射 太阳 # 直接透射 太阳 总透射 紫 % 线透射 及
 窗 J 数 测 S
 GB/T 9286 1998
 GB 11614 1999 浮
 ISO 9227 Corrosion tests in artificial atmospheres Salt spray tests
 EN 1036 1999 Glass in building Mirrors from silver-coated float glass for internal use

3 术语和定义

o > T S U c L

3.1 镀银玻璃镜 silver coated glass mirror

m 优' 浮 或 磨 # f g 上 反 # 上 再 d 背 e k l
 子 简称

3.2 固定尺寸 regular size

固 S 尺寸 x 9 厂 尺寸 形状 e 矩形 或 { 他 形状

3.3 标准尺寸 standard size

尺寸 x 生产 s 程 常 R 尺寸 固 S 尺寸 可 - 尺寸 裁

4 分类与命名

4.1 按颜色分类:

按颜色 VW Ve 无色 色

4.2 按厚度分类

按 VW Ve 2mm 3mm 5mm 6 mm 8 mm 10 mm

5 要求

各项 及{ 应符合, 1 应pqRS

, 1 => 及{

项目 =>

2 3 5 6	±1.5	±2.0
8 10	±2.0	±3.0

5.4 镀银玻璃镜的标准尺寸允许偏差应符合表 3 规定。

表 3 尺寸允许偏差 HI e 毫米

	尺寸允许偏差	
	尺寸≤1500	尺寸>1500
2 3 5 6	±3	±4
8 10	±4	±5

5.5 对角线差

对角线差应~大L 对角线平均长 0.2%

5.6 外观质量

划痕 霉斑迹 疵点应符合, 4RS { 它项目气泡 夹杂物 线条 #
 \$ 形 断面缺陷应符合GB 11614 1999 4.5制 级浮 %&' (RS 8mm 10mm及10mmd 上
 %&' (根据 户 或供需双 协商解决
 , 4 %&' (

缺陷 Y 称	' (
划 伤	长≤50mm 且宽≤0.1mm 每平 米~ 允许超s 2 p 长>50mm 或宽>0.1mm ~ 允许
霉 斑 迹	肉眼~ 应看
疵 点	直径≤0.3mm ~ 允许密集 点 点距离~ 小L 300mm 0.3<直径≤0.6mm 每平 米~ 允许超s 2 p 直径>0.6mm ~ 允许

5.7 银含量

xrs \$s程沉积到 板面上 反射 对可 #具 均匀 反射 含(
 应~ 小L 700mg/m² 取三块 * 进行 三块 * 均符合 时e 合格

5.8 铜含量

xrs \$s程沉积到 上 kl 也x 对反射 补充 因此 应完: h 盖
 含(应~ 小L 200mg/m² 取三块 * 进行 三块 * 均符合 时e 合格

5.9 漆层厚度

dkl - 或多 组v 多 底 面 应 ~ 同颜色 d区V
 且应x 均匀

对L H 来说 应~小L 35μm 对L 两 来说 应~小L 45μm { 底
 应~小L 20μm 取三块 * 进行 三块 * 均符合 时e 合格

5.10 耐湿热性能

| * 反射 ~应9 色 k l 涂 ~应 F 泡 象 * 直径≤0.3mm 点~应
 超≤1个 边缘涂 损失最大向里延伸应~大L 0.2mm 取三块 * 进行 三块 * 均符合 时e
 合格

5.11 铜加速乙酸盐雾试验 (CASS 试验)

| * 反射 ~应9 色 k l 涂 ~应 F 泡 象 * 直径≤0.3mm 点~应
 超≤3个 0.3mm<直径≤3mm 点~应超≤2个 边缘涂 损失最大向里延伸应~大L 2.5mm 取三
 块 * 进行 三块 * 均符合 时e 合格

5.12 附着力试验

| * 脱落 格数应小L 15格 取三块 * 进行 三块 * 均符合 时e 合格

5.13 光学性能

可 # 反射 应~小L 85% 取三块 * 进行 三块 * 均符合 时e 合格
 对L 色 { 可 # 反射 - 供需双 协商决S

6 试验方法

6.1 矩形固定尺寸、标准尺寸

按照GB 11614 1999 5.1RS 进行

6.2 对角线差

按照GB 11614 1999 5.4RS 进行

6.3 外观质量

按照GB 11614 1999 5.3RS 进行

6.4 银含量

子HI 面积 含(- 滴S 测S
 } 剂\ • 浓硝 硫 铁氨溶液 0.01M KCNS 溶液 } 剂均e V析纯 剂
 具体操作步骤 取100mm×100mm g 之放入500mL陶瓷皿 浓硝 膜溶解 然
 | 去离子水 g : 部冲 来 } 含 溶液! 集到" # 然 | 滴入10滴硫 铁氨溶液
 \$%均匀 0.01M KCNS 溶液滴S & 溶液' () 色 可k 1min* 2min + , } 滴S溶
 液 - W

含(按. 1 6/

$$m=W \times 108$$

1

m— 含(mg/m²

W—滴S时} O1 KCNS 溶液 体积 mL

108—6/ 常数

6.5 铜含量

子HI 面积 含(- 滴S 测S

} 剂\ • 浓氨水 紫2 氨3 4剂 0.01M EDTA 溶液 } 剂均e V析纯 剂

具体操作步骤 取100mm×100mm g 之放入500mL陶瓷皿 浓氨水 膜溶解 然

| 去离子水 g : 部冲 来 } 含 溶液! 集到" # 然| 滴入3滴* 4滴紫2 氨
3 4剂 \$ %均匀 0.01M EDTA 溶液滴S &溶液' 紫色 可k 1min* 2min +, } 滴S
溶液 - W

含(按. 2 6/

$$m=W \times 63.5$$

2

m— 含(mg/m²

W—滴S时} O1 EDTA 溶液 体积 mL

63.5—6/ 常数

6.6 漆层厚度

5 e 1μm 膜测 6测(

6.7 耐湿热性能

按照EN 1036 1999 , ARS 进行

6.8 铜加速乙酸盐雾试验 (CASS 试验)

按照 ISO 9227 RS 进行 进行 120h

6.9 附着力试验

按照GB/T 9286 1998RS 进行

6.10 光学性能

按 GB/T 2680 RS 进行

7 检验规则

7.1 检验分类

7.2 检验项目

7.2.1 出厂检验

7.2.1.1 矩形固定尺寸、标准尺寸、对角线差、外观质量试验按表 5 规定进行随机取样。

7.2.2 型式检验

- a) 新产 8 或 @ 产 8A 厂生产 制 S 7 BS
- b) C. 生产 | DE FG 1 H I 大 可 JK 产 8 时
- c) C 常生产时 Sz 或积 L S 产 (| 应 Mz 进行 PZ
- d) 产 8 长 z N 产 | OP 生产时
- e) 9 厂 Z DQ 上 P 7. Z I 大差 R 时
- f); S' (T U 部 V 8 9 进行 7. Z 时

7.3 组批规则和抽样方案

7.3.1 产品的矩形固定尺寸、标准尺寸、对角线差、外观质量试验按表 5 规定进行随机取样。

W(XY	取* 大小	合格 Z S 数	~ 合格 Z S 数
1* 8	2	1	2
9* 15	3	1	2
16* 25	5	1	2
26* 50	8	2	3
51* 90	13	3	4
91* 150	20	5	6
151* 280	32	7	8
281* 500	50	10	11
501* 1000	80	14	15

7.3.2 对产品要求的其它技术性能，根据检验项目所要求的数量从该批产品中随机抽取。当该批产品批量大于 1000 块时，以每 1000 块为 1 批分批抽取试样，当检验项目为非破坏性试验时可用它继续进行其他项目的检测。

7.4 判定规则

矩形固S尺寸 尺寸 对角线差 %&' (~合格8数 大L或[L, 5 ~合格Z S数
 [\ e < W产8矩形固S尺寸 尺寸 对角线差 %&' (~合格
 { 他 应符合] 5^ 应pq RS 否[\ e < 项~合格
 上_各项 项~合格 [\ e < W产8~合格

8 包装、运输、贮存、标志

8.1 包装

应 ` a或 集] b\] \] 时 g之c应def g(h泡i 或j 划伤FG k l m
 g g上mno g g

8.2 运输

产8m] p时 S qr qs q放 按RSms] 点s] m^_s程 应tuv ^ n
 向放w 采取j xyz j xmn j xN{ j x | } [~•

8.3 贮存

~得露天a放 应` 放mr 风良好 干燥 仓库里 ~得平放或斜放 ~得 氢氟 纯碱
 [对 面 腐蚀作 产8同u ^ _ 或a 储 库 ~得 氢氟 纯碱接触

8.4 标志

\] a上应 生产厂Y R格 数(生产Nz “易碎 j { 怕 向上” [识 合格证
 上应 英 明[级 生产Nz 8= R格 g数